



Żurawie warsztatowe



Kompletny asortyment słupowych i przyściennych żurawi warsztatowych o udźwigu do 6,3 tony

ABUS
CRANE SYSTEMS POLSKA

SŁUPOWE ŻURAWIE WARSZTATOWE ABUS RUCH BEZ WYSIŁKU



Praca zespołowa łączy potencjał jednostek i formuje silne przedsiębiorstwo. Żurawie ABUS to niezawodni partnerzy, skutecznie wykonujący swe zadania. Szeroki asortyment żurawi warsztatowych ABUS pozwala skomponować elastyczne i ekonomiczne rozwiązania przepływu materiałów w ramach jednego lub kilku stanowisk pracy. Żurawie ABUS można dostosować do indywidualnych potrzeb, zaczynając od sposobu mocowania, poprzez rodzaj wciągnika aż po wyposażenie dodatkowe — wszystko na poziomie jakości ABUS. Za

naciśnięciem przycisku, precyzyjnie i bez wysiłku dają sobie radę z ładunkami do 6,3 tony. Nie ma przy tym znaczenia, czy są mocowane na własnych słupach czy też przytwierdzone do ścian lub innych elementów konstrukcyjnych. Załadunek maszyn, wymiana ciężkich narzędzi czy też podnoszenie obrabianych elementów na stoły robocze — to zadania łatwiejsze, bardziej ekonomiczne i bezpieczniejsze przy zastosowaniu żurawi warsztatowych ABUS.


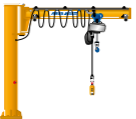

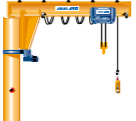

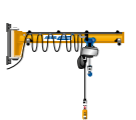
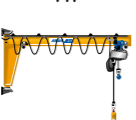

PRZYŚCIENNE ŻURAWIE WARSZTATOWE ABUS ULGA W PRACY



Spis treści:

Przegląd / typy standardowe	Strona 4 — 5
Szczegóły techniczne	Strona 6 — 9
„Wartość dodana” od jednego dostawcy	Strona 10 — 11
Przykłady zastosowań u naszych klientów	Strona 12 — 15
Typy zamocowań	Strona 16 — 19
Wyposażenie dodatkowe	Strona 20 — 22
Wciągniki ABUS — integralna część systemu	Strona 24
Systemy dźwignicowe ABUS — przegląd produktów	Strona 25

ŻURAWIE WARSZTATOWE ABUS SYSTEMATYKA

Typ	Konstrukcja	Udźwig	Wysięg	Zakres obrotu	Typ żurawia	Wciągnik	Ruch		Sterowanie	Zamocowanie (zależnie od udźwigu/wysięgu)
							Przesuw wózka	Obrót		
wolno- stojące	Żurawie stupowe	do 1 t	do 7 m	270°	 LS	Elektryczny wciągnik łańcuchowy	Ręczny		Z kasyety podwieszanej do wciągnika	Fundament z śrubami kotwiącymi Płyta pośrednia z kotwami chemicznymi (montaż do posadzki)
		do 0,5 t	do 7 m	270°	 LSX	Elektryczny wciągnik łańcuchowy	ręczny lub elektryczny	Ręczny	Z kasyety podwieszanej do wciągnika	Płyta pośrednia z kotwami do montażu na mokro (cementowa)
		do 4 t	do 10 m	n x 360°	 VS	Elektryczny wciągnik łańcuchowy	ręczny lub elektryczny		Z kasyety podwieszanej do wciągnika lub podwieszanej niezależnie	Rama wspornikowa na stupie stalowym Obejma na betonowy stęp
		do 6,3 t	do 10 m	n x 360°	 VS	Elektryczny wciągnik linowy	Elektryczny		Z kasyety podwieszanej niezależnie do wciągnika	Spawanie do marek kotwionych w betonie zbrojonym Rama wspornikowa (montaż przelotowy) do ściany z betonu zbrojonego
Mocowane do stópów lub ścian budynku	Żurawie przy- ścienne	do 1 t	do 7 m	180° *	 LW	Elektryczny wciągnik łańcuchowy	Ręczny		Z kasyety podwieszanej do wciągnika	Dwa tożyska (wsporniki)
		do 0,5 t	do 7 m	180° *	 LWX	Elektryczny wciągnik łańcuchowy	ręczny lub elektryczny	Ręczny	Z kasyety podwieszanej do wciągnika	na stupie stalowym Obejma na betonowy stęp Obejma częściowa na stupie żelbetowym
		do 4 t	do 10 m	180° *	 VW	Elektryczny wciągnik łańcuchowy	ręczny lub elektryczny		Z kasyety podwieszanej do wciągnika lub podwieszanej niezależnie	Spawanie do marek kotwionych w betonie zbrojonym Rama wspornikowa (montaż przelotowy) do ściany z betonu zbrojonego
		do 5 t	do 10 m	180° *	 VW	Elektryczny wciągnik linowy	Elektryczny		Z kasyety podwieszanej niezależnie do wciągnika	

180° * Efektywny zakres obrotu zależy od lokalnych warunków montażowych; może być większy lub mniejszy od 180°.



TYPY STANDARDOWE PODSTAWY BEZPIECZNEJ PRACY

Opis ogólny

- Żebrowana stopa stupa zapewniająca bezpieczne przenoszenie sił i momentów.
- Zabezpieczenie antykorozyjne dzięki maszynowemu odrdzewianiu śrutem stalowym wg DIN 55928.
- Stup i ramię żurawia zabezpieczone jedną warstwą farby wodorozcieńczalnej w kolorze RAL 1007
- Sterowanie bezpośrednie napięciem 400V/50 Hz (seryjnie sterowanie pośrednie 48V dla żurawi z wciągnikami łańcuchowymi ABUCompact GM8 i wciągnikami linowymi)
- Kompletna instalacja elektryczna z zamykanym wyłącznikiem sieciowym i doprowadzeniem zasilania do żurawia
- Wyposażenie elektryczne w klasie izolacji F, stopień ochrony IP 55
- Sterowanie z poziomu posadzki za pomocą kasyety podwieszanej ABUCommander (stopień ochrony IP 65)

Wciągniki i mechanizmy jezdnejazdy

Elektryczny wciągnik łańcuchowy ABUS ABUCompact

- Dwie prędkości (podnoszenie szybkie i precyzyjne) w proporcji 1:4 (1:6 dla ABUCompact GM8)
- Klatkowy silnik zmiennie biegunowy z elektromagnetycznym hamulcem tarczowym
- Regulowane sprzęgło ciernie zapewniające niezawodną ochronę przed przeciążeniem mechanicznym
- Przyłączenie zasilania i przewodu sterującego za pomocą szybkozłączy
- Klasa izolacji F, stopień ochrony IP 55
- Obudowa silnika w kolorze RAL 5017 (niebieski)
- Ocynowany łańcuch o wysokiej wytrzymałości (ogniwo o przekroju kwadratowym) z pojemnikiem na łańcuch
- Ręczny przesuw mechanizmu jazdy (elektryczny w opcji)
- Podatne odboje ograniczające jazdę wciągnika

Normy

- DIN 15018 (dźwignice, konstrukcje stalowe — zasady projektowania), EN 60204-32 (elektryczne wyposażenie maszyn)
- Żurawie warsztatowe i wciągniki są zgodne z wymaganiami Dyrektywy Maszynowej UE oraz niemieckiej Ustawy o bezpieczeństwie urządzeń i produktów

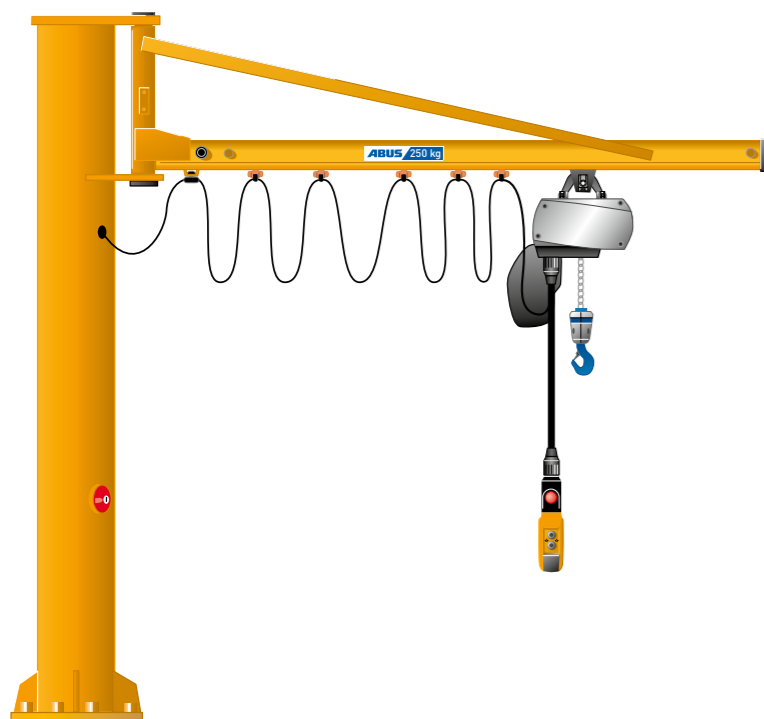
Warunki pracy

- Żurawie warsztatowe ABUS i ich komponenty zaprojektowane są do pracy w halach zamkniętych w normalnych przemysłowych warunkach eksploatacyjnych

Elektryczny wciągnik linowy ABUS GM

- Dwie prędkości (podnoszenie szybkie i precyzyjne) w proporcji 1:6
- Dwie prędkości jazdy (w proporcji 1:4)
- Klatkowy silnik zmiennie biegunowy z elektromagnetycznym hamulcem tarczowym
- Sterowanie stycznikowe 48V
- Elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem z licznikiem roboczogodzin (w zakresie obowiązywania Dyrektywy Maszynowej UE — seryjne)
- Przyłączenie zasilania i przewodu sterującego za pomocą szybkozłączy
- Klasa izolacji F, stopień ochrony IP 55
- Wyłącznik krańcowy podnoszenia dla najniższego i najwyższego położenia haka
- Korpus w kolorze RAL 5017 (niebieski)
- Ocynowana lina o podwyższonej trwałości
- Kompaktowe wymiary
- Urządzenie w dużym stopniu bezobsługowe dzięki zastosowaniu napędów bezpośrednich oraz zamkniętemu układowi smarowania przekładni i tożysk

ŻURAW SŁUPOWY ABUS TYP LS



Nominalny zakres obrotu



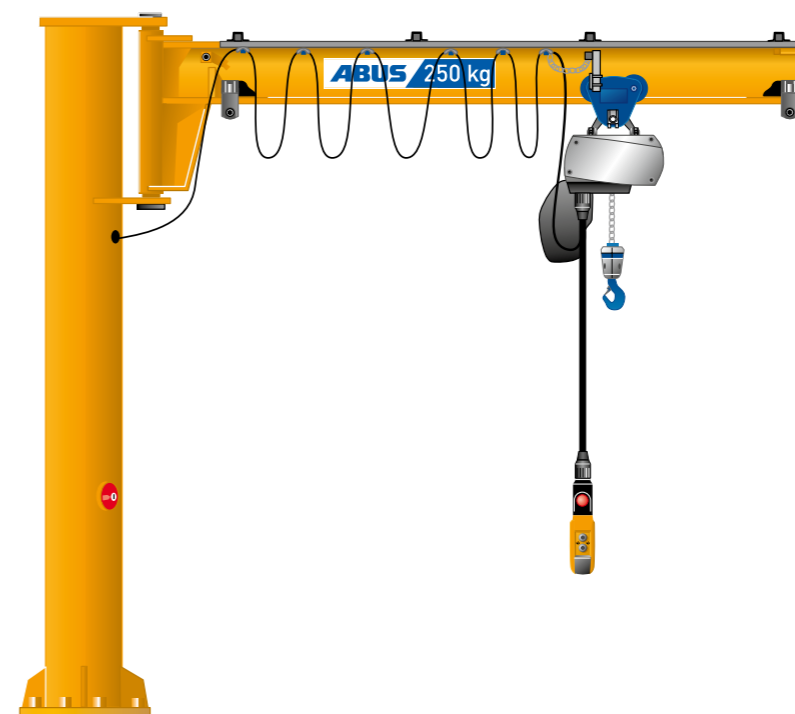
z elektrycznym wciągnikiem łańcuchowym

- lekka konstrukcja (DIN 15018 H2/B2)
- ramię o przekroju umożliwiającym jazdę wózka wewnątrz profilu
- uźbrowana stopa słupa — pewne zakotwienie
- wózek z lekko bieżnymi rolkami z tworzywa sztucznego
- słup żurawia o przekroju kwadratowym

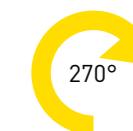
Wysięg [m]	Udźwig [kg]
------------	-------------

do 7	80 do 250
do 6	500
do 5	1000

ŻURAW SŁUPOWY ABUS TYP LSX



Nominalny zakres obrotu



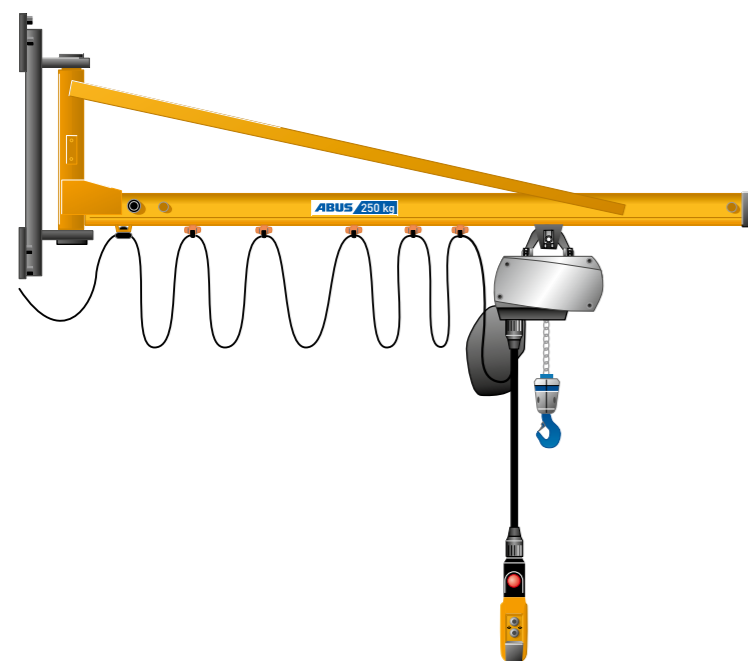
z elektrycznym wciągnikiem łańcuchowym

- lekka konstrukcja (DIN 15018 H2/B2)
- sztywna konstrukcja stalowa, niewielka wysokość profilu ramienia zapewniająca optymalną wysokość podnoszenia
- lekko bieżne tożyskowania ramienia
- uźbrowana stopa słupa — pewne zakotwienie
- łatwy montaż mechanizmu jazdy wciągnika dzięki odkręcanej płytce czołowej ramienia i przesuwным zderzacom wózka

Wysięg [m]	Udźwig [kg]
------------	-------------

do 7	125
do 6	250
do 4	500

ŻURAW PRZYŚCIENNY ABUS TYP LW



Nominalny zakres obrotu



z elektrycznym wciągnikiem łańcuchowym

- lekka konstrukcja (DIN 15018 H2/B2)
- ramię o przekroju umożliwiającym jazdę wózka wewnątrz profilu
- rama wspornikowa w standardzie
- wózek z lekko bieżnymi rolkami z tworzywa sztucznego

Wysięg [m]	Udźwig [kg]
------------	-------------

do 7	80 do 250
do 6	500
do 5	1000

ŻURAW PRZYŚCIENNY ABUS TYP LWX



Nominalny zakres obrotu



z elektrycznym wciągnikiem łańcuchowym

- lekka konstrukcja (DIN 15018 H2/B2)
- sztywna konstrukcja stalowa, niewielka wysokość profilu ramienia zapewniająca optymalną wysokość podnoszenia
- rama wspornikowa w standardzie
- łatwy montaż mechanizmu jazdy wciągnika dzięki odkręcanej płytce czołowej ramienia i przesuwным zderzacom wózka

Wysięg [m]	Udźwig [kg]
------------	-------------

do 7	125
do 6	250
do 4	500

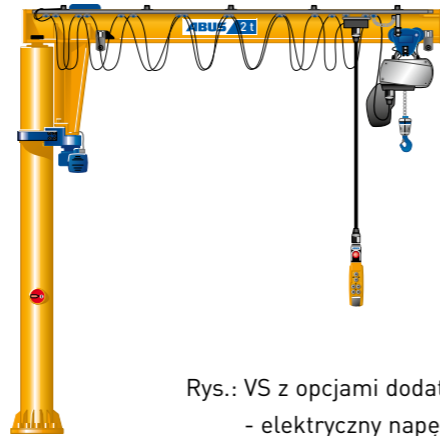
ŻURAW SŁUPOWY ABUS TYP VS



Nominalny zakres obrotu



Wysięg [m]	Udźwig [kg]
do 10	125 do 2500
do 9	3200
do 8	4000



Rys.: VS z opcjami dodatkowymi:
 - elektryczny napęd obrotu
 - niezależnie podwieszona kasetka sterująca

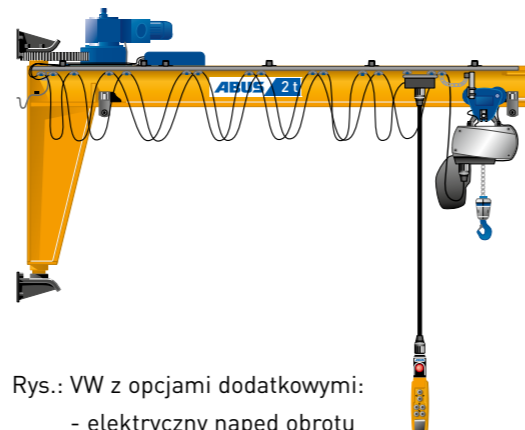
ŻURAW PRZYŚCIENNY ABUS TYP VW



Nominalny zakres obrotu



Wysięg [m]	Udźwig [kg]
do 10	125 do 2500
do 9	3200
do 8	4000



Rys.: VW z opcjami dodatkowymi:
 - elektryczny napęd obrotu
 - niezależnie podwieszona kasetka sterująca



Nominalny zakres obrotu



Wysięg [m]	Udźwig [kg]
do 10	1000 do 2500
do 9	3200
do 8	4000
do 7	5000
do 5	6300

- instalacja elektryczna z pierścieniem ślizgowym
- dwie prędkości elektrycznego napędu jazdy wciągnika
- dwie prędkości elektrycznego napędu obrotu ramienia
- niezależnie podwieszona kasetka sterująca

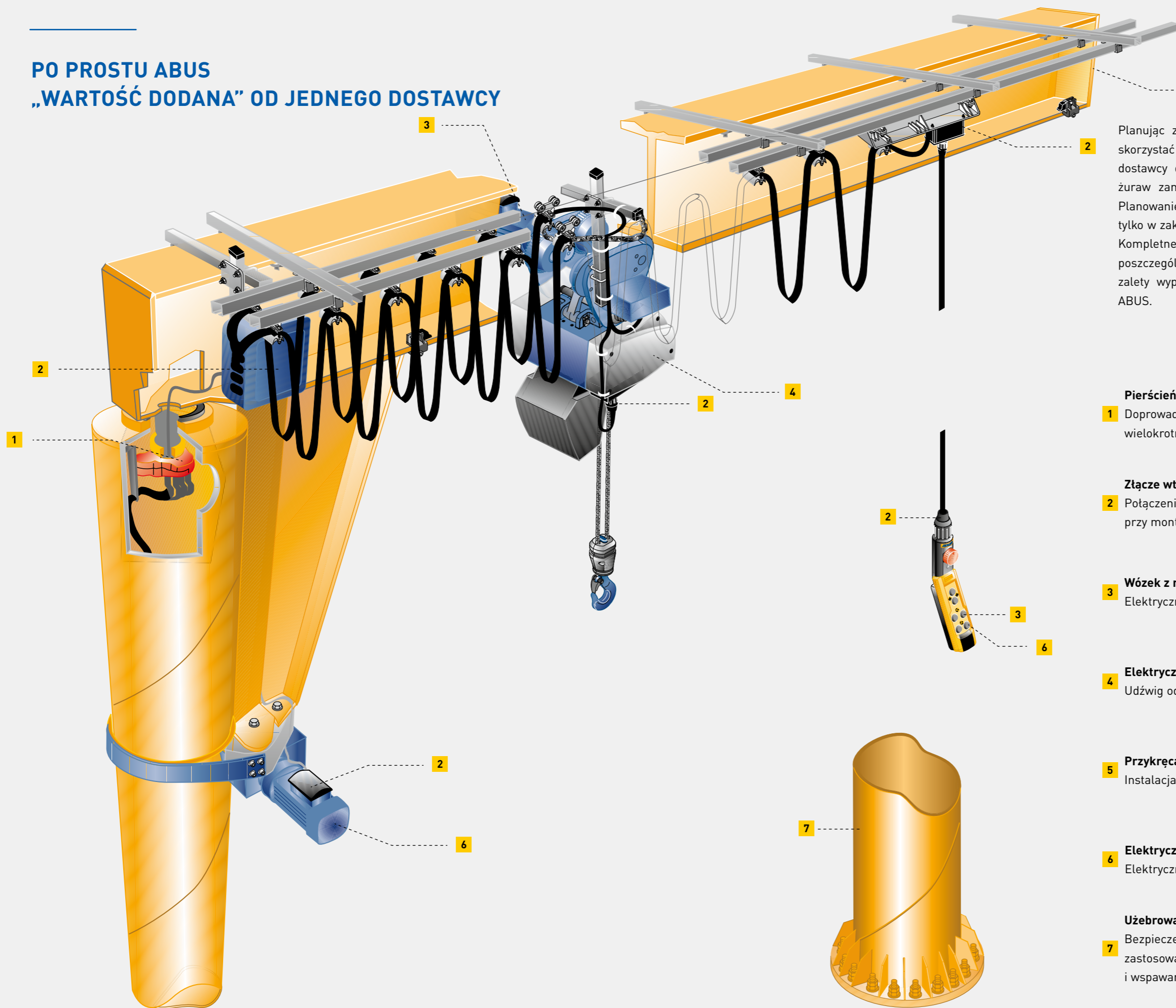


Nominalny zakres obrotu



Wysięg [m]	Udźwig [kg]
do 10	1000 do 2500
do 9	3200
do 8	4000
do 7	5000

PO PROSTU ABUS „WARTOŚĆ DODANA” OD JEDNEGO DOSTAWCY



Planując zakup żurawia warsztatowego ABUS klient może skorzystać z pełnego zakresu opcji dodatkowych. U jednego dostawcy dostępne jest wszystko co sprawi, iż pojedynczy żuraw zamieni się w naprawę kompleksowe urządzenie. Planowanie jest łatwiejsze i pozwala ograniczać koszty — nie tylko w zakupie ale także później, przez wiele lat eksploatacji. Kompletnie rozwiązanie jest po prostu więcej warte niż suma poszczególnych jego części. Dlatego warto przeanalizować zalety wyposażenia dodatkowego, komponentów i osprzętu ABUS.

Pierścień ślizgowy
1 Doprowadzenie zasilania stykami ślizgowymi umożliwia wielokrotny obrót 360°.

Złącze wtykowe
2 Połączenie złączami wtykowymi, szybkie podłączenie przy montażu i konserwacji bez ryzyka pomyłki.

Wózek z napędem elektrycznym
3 Elektryczna jazda wózka sterowana z kasety

Elektryczny wciągnik łańcuchowy ABUS
4 Udźwig od 80 kg do 4 ton

Przykręcana płyta czołowa
5 Instalacja wózka bez jego wcześniejszego demontażu

Elektryczny mechanizm obrotu
6 Elektryczny napęd obrotu ramienia sterowany z kasety

Uzębrowana stopa stupa
7 Bezpieczeństwo i sztywność osiągnięta dzięki zastosowaniu uzębrowanej konstrukcji stopy i wstawianiu pierścienia wewnętrznego

ŻURAWIE WARSZTATOWE ABUS PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ U NASZYCH KLIENTÓW



Żuraw słupowy typ LS z elektrycznym wciągnikiem tańcuchowym ABUCompact GM2

Udźwig: 100 kg
Wysięg: 3 m
Wysokość konstrukcyjna: 3,5 m

Żuraw słupowy typ LS używany jest głównie w podnoszenia ładunków o nie dużej masie własnej. Prezentowany żuraw używany jest przy produkcji przekładni i silników. Umożliwia szybkie i bezpieczne podnoszenie i układanie ładunków np. na paletę. Sprawną pracę ułatwia wysoka prędkość podnoszenia zastosowanego elektrycznego wciągnika tańcuchowego wynosząca 12m/min. Żuraw zamocowany jest za pomocą stalowej płyty pośredniej do posadzki.



Żuraw słupowy typ LSX z elektrycznym wciągnikiem tańcuchowym ABUCompact GM2

Udźwig: 500 kg
Wysięg: 3,2 m
Wysokość konstrukcyjna: 3,4 m

Zaletą żurawia LSX jest możliwość stosowania go w pomieszczeniach o ograniczonej wysokości, jak w przykładzie w pomiarowni elementów obrabiarek. Dzięki specjalnej konstrukcji ramienia także w pomieszczeniach o niskich stropach można uzyskać optymalną wysokość podnoszenia. Ramię i wciągnik znajdują się w bezpiecznej odległości od przestrzeni w której porusza się operator. Do zamocowania służy stalowa płyta pośrednia przytwierdzona atestowanymi kotwami.

Żuraw przyścienny typ LW z elektrycznym wciągnikiem tańcuchowym ABUCompact GM2

Udźwig: 250 kg
Wysięg: 7 m
Wysokość podnoszenia: 3,1 m

Przyścienny żuraw typ LW jest niezawodną pomocą w transporcie mniejszych ładunków. Dzięki lekkiej konstrukcji urządzenia, ramię i ładunek można przemieszczać szybko i precyzyjnie także przy dużych wysięgach. Żuraw zapewnia skuteczną pomoc w codziennej pracy jak w przykładzie w dziale wysyłki pakowarek. W tym przypadku żuraw został zamocowany obejmami do słupa hali. Za pomocą odpowiednich obejm można zamontować żuraw do słupów o dużych przekrojach i umieścić na pożądaną wysokość.



Żuraw przyścienny typ LWX z elektrycznym wciągnikiem tańcuchowym ABUCompact GMC

Udźwig: 100 kg
Wysięg: 3 m
Wysokość podnoszenia: 2,5 m

Niski strop i wymagany prześwit od posadzki to typowe kryteria wyboru przyściennego żurawia LWX. Za jego zastosowaniem przemawiają niewielka wysokość zabudowy i osiągalna przy tym wysokość podnoszenia. Na prezentowanym stanowisku montażowym wyjątkowo precyzyjne operacje zapewnia wciągnik ABUCompact GMC z bezstopniową regulacją prędkości podnoszenia. Do zamocowania wykorzystano wspornikową ramę stalową (dostarczoną wraz z żurawiem) przykręconą do stalowego podciągu.



ŻURAWIE WARSZTATOWE ABUS PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ U NASZYCH KLIENTÓW



Żuraw słupowy typ VS z elektrycznym wciągnikiem łańcuchowym ABUCompact GM8

Udźwig: 2 t
Wysięg: 7 m
Wysokość konstrukcyjna: 6 m

Zastosowany w montażu maszyn drogowych żuraw VS pozwala na przenoszenie większych mas, których nie da się bezpiecznie i komfortowo przemieszczać ręcznie. Żuraw jest wyposażony w elektryczne dwustopniowe napędy jazdy wózka oraz obrotu. Obsługa niezależna od pozycji ładunku za pomocą kaseta podwieszanej przesuwanej wzdłuż ramienia, ułatwia pracę i czyni ją bezpieczniejszą. Żuraw jest zamontowany kotwami do stopy fundamentowej.



Żuraw słupowy typ VS z elektrycznym wciągnikiem linowym GM1000

Udźwig: 5 t
Wysięg: 7 m
Wysokość konstrukcyjna: 5 m

W produkcji narzędzi i form wykorzystywane są blachy i elementy konstrukcyjne o różnych wymiarach i masie do 5 ton. Pokazany żuraw słupowy VS przemieści je niezawodnie. Wyposażony seryjnie w elektryczne dwustopniowe napędy jazdy wciągnika i obrotu, obsługiwany jest za pomocą niezależnie przesuwnej kasety sterowniczej. Stożkowy kształt głowicy stupa minimalizuje dojazd wciągnika do osi obrotu. Żuraw zamocowano za pomocą gwintowanych prętów (kotew) zabetonowanych w fundamencie.

Żuraw przyścienny typ VW z elektrycznym wciągnikiem łańcuchowym ABUCompact GM4

Udźwig: 1 t
Wysięg: 5 m
Wysokość podnoszenia: 5,3 m

Żuraw wykorzystywany jest w produkcji zbiorników i pojemników, do przenoszenia ładunków pomiędzy dwoma platformami roboczymi. Dzięki konstrukcji przyściennego żurawia VW możliwe jest maksymalne wykorzystanie wysokości pomieszczenia uzyskując jednocześnie maksymalną wysokość podnoszenia. Żuraw wyposażony jest w elektryczne dwustopniowe napędy jazdy wózka i obrotu bez których przemieszczanie ładunku byłoby niemożliwe. Do mocowania wykorzystano dwa wsporniki (łożyska) spawane bezpośrednio do stalowego stupa hali.



Żuraw przyścienny typ VW z elektrycznym wciągnikiem linowym GM800

Udźwig: 3,2 t
Wysięg: 5 m
Wysokość podnoszenia: 3 m

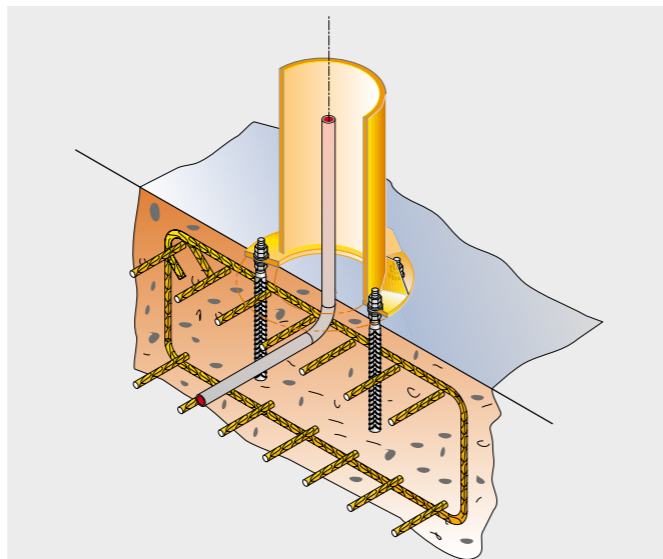
Ten przypadek zastosowania charakteryzuje duży udźwig, ograniczona przestrzeń montażowa oraz konieczność precyzyjnego umieszczenia ładunku w obrabiarce. Optymalizacja wysokości podnoszenia w powiązaniu z udźwigiem 3,2 tony realizowana jest przez zastosowanie elektrycznego wciągnika linowego ABUS. Dwustopniowe, elektrycznie napędzane ruchy w wszystkich kierunkach umożliwiają precyzyjne wprowadzanie i wyjmowanie obrabianych elementów. Żuraw zamocowany jest do dodatkowego stupa hali za pomocą dwóch przyspawanych wsporników (łożysk).



TYPY ZAMOCOWAŃ ŻURAWI SŁUPOWYCH KWESTIA MOŻLIWOŚCI

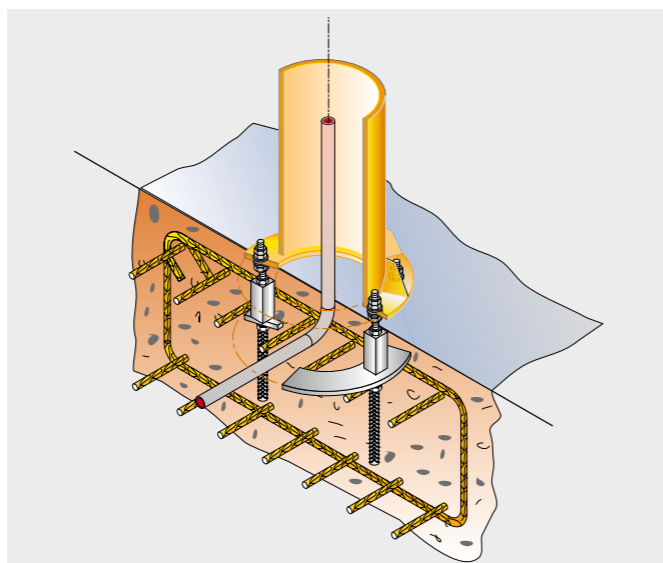
Fundament z kotwami

Najczęściej stosowanym sposobem mocowania żurawi słupowych jest montaż z wykorzystaniem prętów kotwiących. Umieszcza się je deskowaniu przed betonowaniem. ABUS dostarcza kotwy i szablon stalowy do ustawienia i wy poziomowania układu kotew a także poglądowe dane dotyczące wykonania fundamentu wraz ze zbrojeniem.



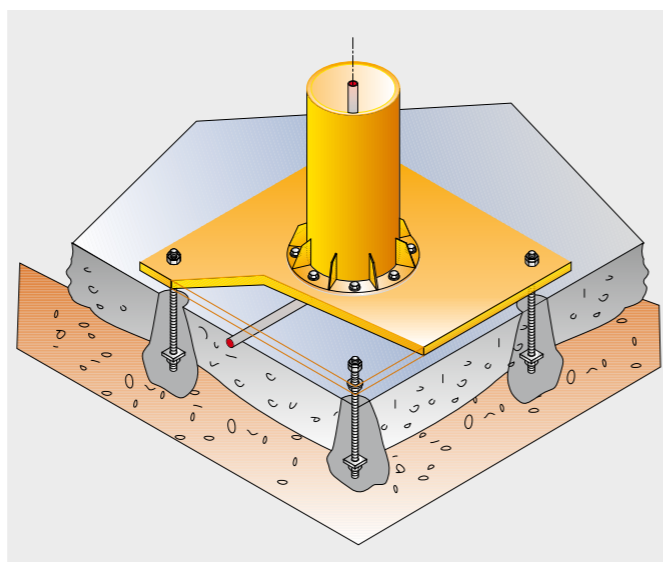
Fundament z kotwami ABUS typ IDEAL

Kotwy ABUS IDEAL stanowią alternatywę dla rozwiązania opisanego powyżej, w przypadkach w których żuraw ma być mocowany później niż wykonany fundament a jego miejsce montażu musi pozostać wolne do przeszkód (np. celem przechodzenia i przejeżdżania). Dwuczęściowe pręty kotwiące łączy się tulejami gwintowanymi. Tuleje ukryte są w posadzce i zabezpieczone kapturkami. W celu zamocowania żurawia w tuleje wkręca się drugą część kotew (sworzien gwintowany).



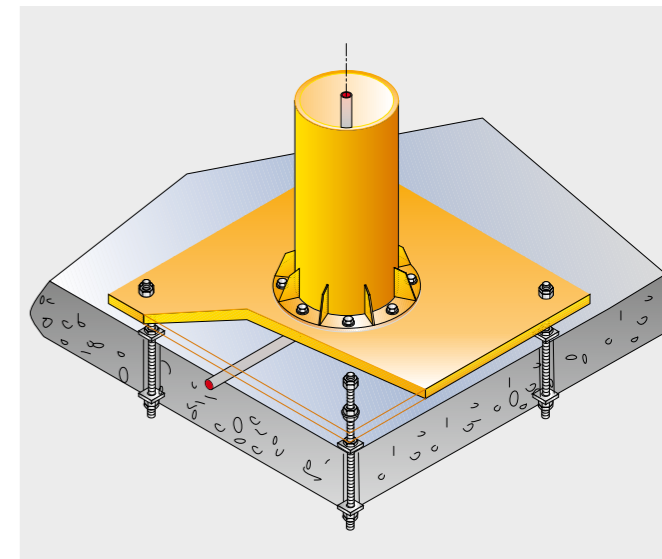
Płyta pośrednia na posadzce betonowej

Zamocowanie można wykonać za pomocą stalowej, kwadratowej płyty pośredniej ustawionej na istniejącej posadzce betonowej. Po wykonaniu otworów w posadzce należy osadzić kotwy na mokro. ABUS dostarcza płytę pośrednią i na życzenie odpowiednie kotwy.



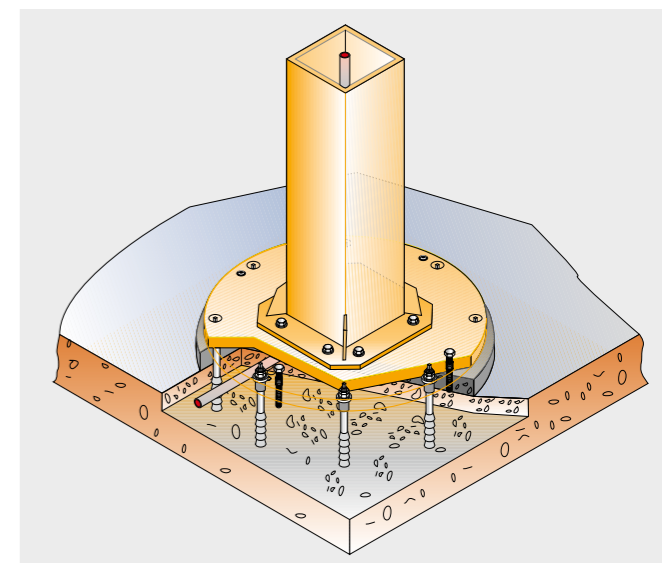
Płyta pośrednia na stropie betonowym

Alternatywnie do rozwiązania opisanego powyżej płytę pośrednią można zamocować do stropu betonowego za pomocą śrub przelotowych. ABUS dostarcza płytę pośrednią i na życzenie odpowiednie kotwy.



Płyta pośrednia z kotwami chemicznymi na posadzce lub stropie żelbetowym (w stanie zarysowanym lub nie)

Żurawie słupowe o małym i średnim udźwigu można skutecznie montować za pomocą naszego systemu kotew chemicznych. System wykorzystuje kotwy atestowane do obciążeń dynamicznych, których tły są chowane w okrągłej płycie pośredniej. ABUS dostarcza płytę pośrednią, niezbędne kotwy chemiczne oraz szalunek pierścieniowy.



Pozycjonowanie i wykonywanie podlewki

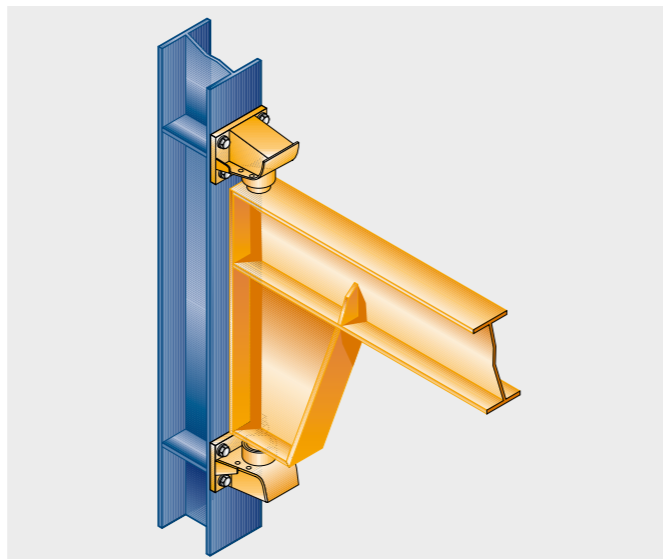
Bezpieczeństwo pracy wymaga dokładnego pozycjonowania żurawia przed jego uruchomieniem. Posadzki nie zawsze są wystarczająco równe. Wszystkie systemy mocowania ABUS umożliwiają niezbędną regulację. Wykonanie podlewki zapewnia dodatkową sztywność żurawia.



TYPY ZAMOCOWAŃ ŻURAWI PRZYŚCIENNYCH ELASTYCZNOŚĆ W PRAKTYCE

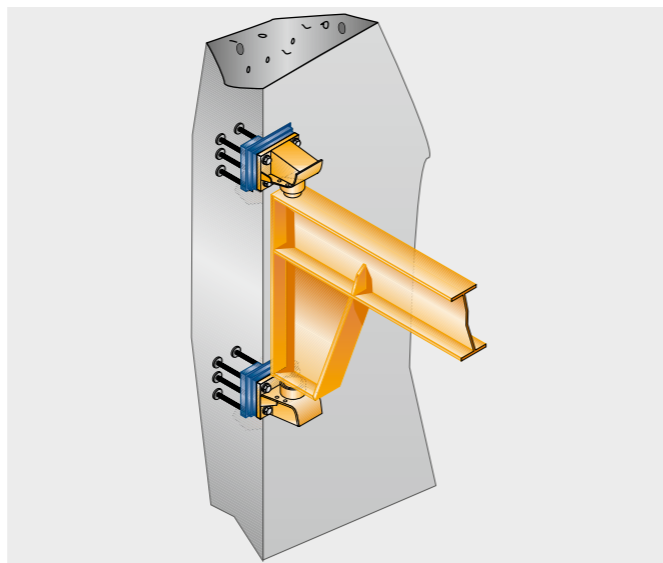
Rama wspornikowa na słupie stalowym

Najprostszym sposobem montażu żurawia przyściennego jest przykręcenie go do istniejących słupów. Słup powinien mieć wystarczającą wytrzymałość (może wymagać wzmocnienia) i posiadać właściwą szerokość montażową. Wszystkie żurawie przyścienne ABUS zapewniają możliwość takiego zamocowania za pomocą zawartego w zakresie dostawy standardowego wyposażenia. W typach LW i LWX za pomocą ramy wspornikowej a w typie VW przez przykręcenie dwóch łożysk ściennych.



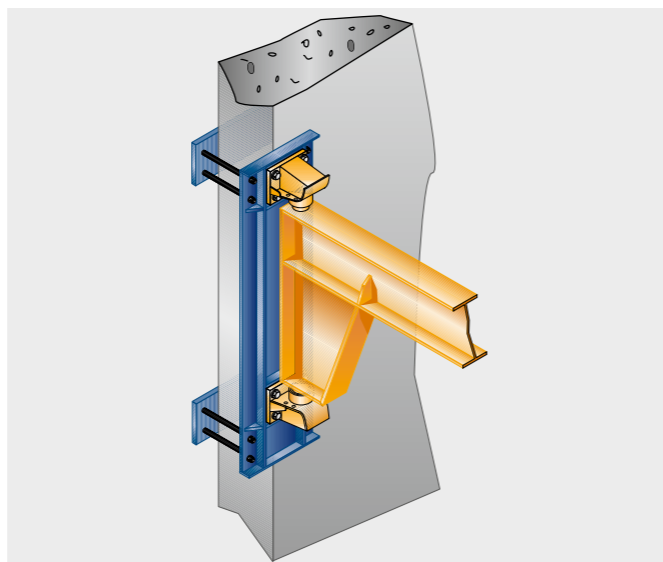
Spawanie do marek kotwionych w betonie zbrojonym

Ściany lub słupy betonowe można przygotować do montażu żurawia przyściennych umieszczając w nich w trakcie betonowania stosowne marki stalowe. W trakcie tej operacji należy zadbać o to aby marki stanowiły powierzchnie pionowe właściwie względem siebie położone. Płyty czołowe łożysk są następnie spawane do marek. Łożyska (lub ramy wspornikowe) przykręca się do płyt czołowych. ABUS dostarcza płyty czołowe z niezbędnymi śrubami.



Do słupów stalowych przy użyciu płyt czołowych

Płyty czołowe można spawać bezpośrednio do słupów stalowych (lub innych elementów konstrukcyjnych hali) w przypadkach gdy nie można wiercić w nich otworów (rozwiązanie nie przedstawione na rysunku).



Do ścian z betonu zbrojonego za pomocą ramy wspornikowej (montaż przelotowy)

Do zamocowania żurawia na ścianach żelbetowych o wystarczającej wytrzymałości stosuje się ramy wspornikowe. W typach LW i LWX ramy wspornikowe zawarte są w zakresie dostawy. W typach VW dostępne są jako wyposażenie dodatkowe. Ramy montowane są do ściany za pomocą prętów gwintowanych i płyt oporowych. ABUS dostarcza pręty gwintowane dostosowane do grubości ściany i materiały niezbędne do mocowania.

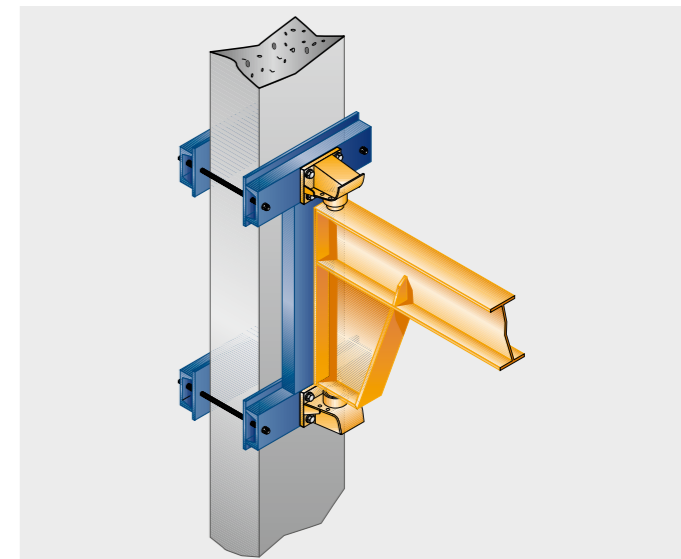


Obejma na betonowy słup

Przyścienne żurawie ABUS można montować za pomocą obejmy do słupów żelbetowych o prostokątnym przekroju oraz wystarczającej wytrzymałości:

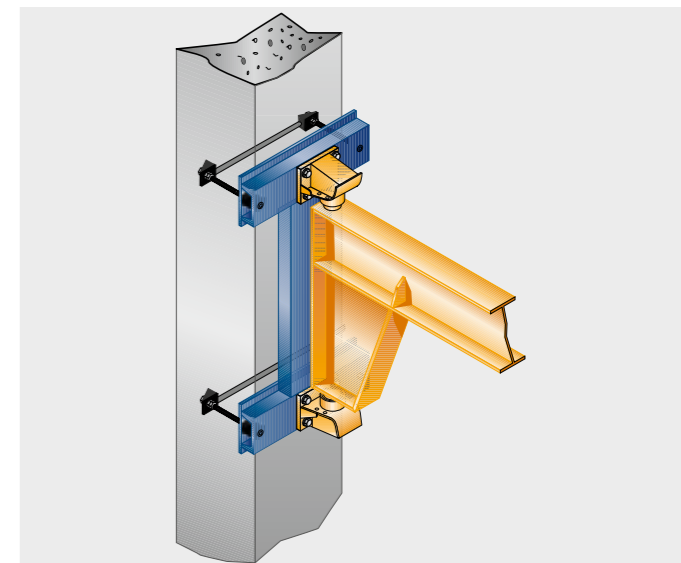
Za pomocą obejmy

jeśli możliwy jest dostęp do całego obwodu słupa. Wymagane siły tarcia powodowane są przez pręty gwintowane.



Za pomocą obejmy częściowej

jeśli możliwy jest dostęp do słupa od trzech stron. Mocowanie z wykorzystaniem dwóch prętów przechodzących przez słup równoległe do powierzchni montażu.



ABUS dostarcza zestaw montażowy zaprojektowany do wymiarów słupa wraz z zabezpieczeniem antypoślizgowym.

Statyka budynku

Żurawie przyścienne przenoszą siły i momenty zginające na konstrukcję budynku. Uprawniony inżynier budowlany powinien wykonać niezbędną analizę statyczną.



WYPOSAŻENIE DODATKOWE



Jazda wózka z napędem elektrycznym (rysunek 1)



Elektryczny napęd obrotu (rysunek 2)



Elektryczny napęd obrotu (rysunek 3)



Ogranicznik obrotu (rysunek 4)



Ograniczniki obrotu z regulacją (rysunek 5)



Wyłącznik graniczny obrotu VS (rysunek 6)



Wyłącznik krańcowy obrotu VW (rysunek 7)



Wyłącznik krańcowy jazdy wózka (rysunek 8)



Hamulec regulowany VS (rysunek 9)



Regulacja oporów obrotu VW (rysunek 10)



Moduł niezależnego podwieszenia kasyety sterowniczej (rysunek 11)



Sterownik radiowy ABURemote (rysunek 12)



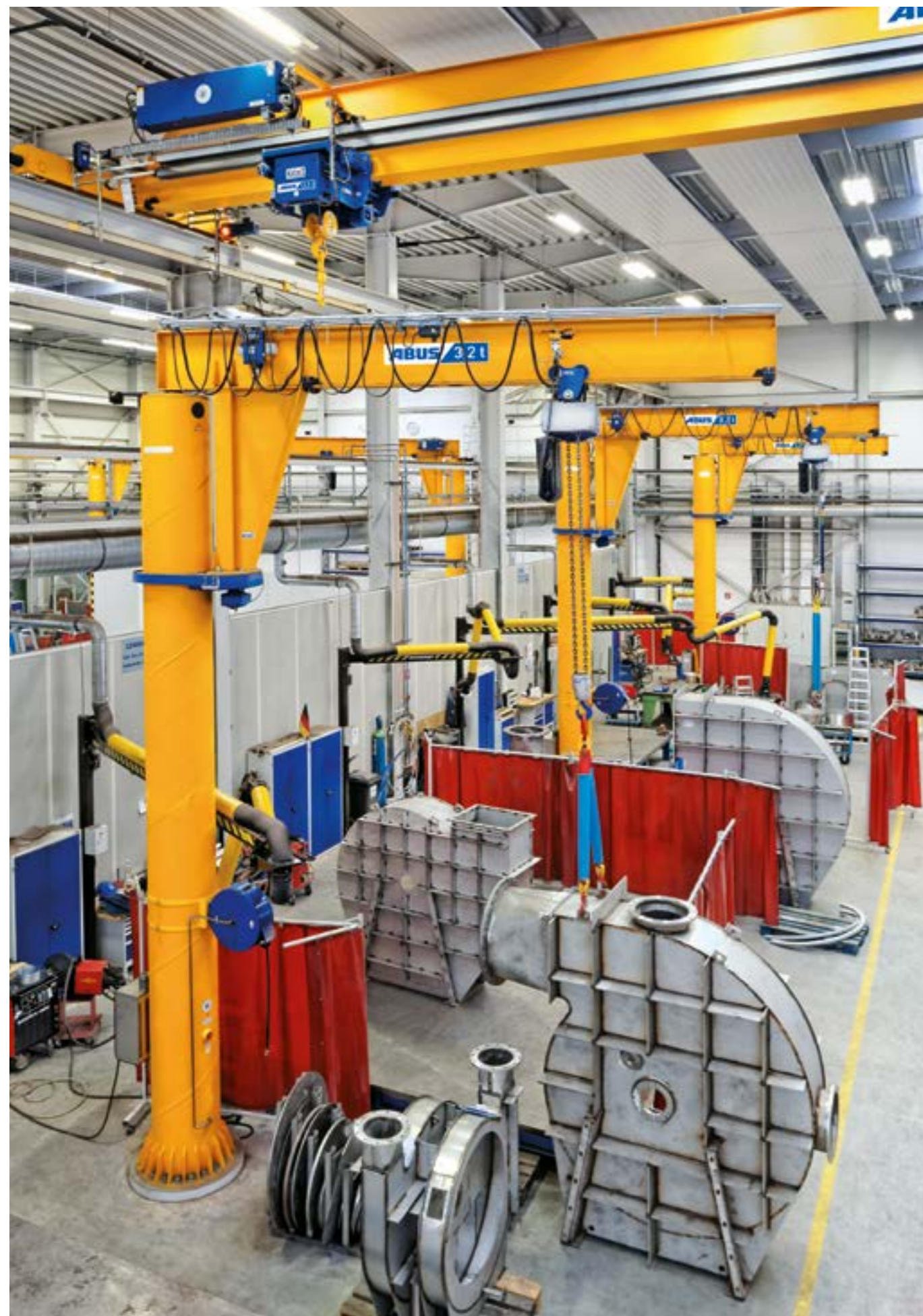
Żuraw z dodatkowym gniazdem zasilającym na wciągniku (rysunek 13)



Bezpieczny hak ładunkowy (rysunek 14)

Przegląd możliwości dostawy wyposażenia dodatkowego*									
Funkcja/zespół funkcyjny	Wyposażenie dodatkowe	LS	LSX	VS	LW	LWX	VW	Zalecenie (E)/Wskazówka (H)	Rysunek
Napędy elektryczne	Elektryczny wózek, dwie prędkości jazdy, 5/20 m/min	-	x	x	-	x	x	(E) dla ładunków od 500 kg i wysięgów większych niż 4 m	1
	Elektryczny napęd obrotu, dwie prędkości	-	-	x	-	-	x	(E) dla ładunków od 500 kg i wysięgów większych niż 6 m	2/3
	Ogranicznik obrotu — pręt odbojowy	-	x	x	-	x	x	(H) wymagany ogranicznik po stronie budynku	4
	Regulowane ograniczniki obrotu	x	x	x	x	x	-	(H) wyposażenie dostępne	5
Ograniczniki ruchów	Wyłącznik krańcowy obrotu	-	-	x	-	-	x	(H) wyłączenie początkowe, wyłączenie początkowe i końcowe	6/7
	Wyłącznik krańcowy jazdy wózka	-	x	x	-	x	x	(H) wyłączenie początkowe, wyłączenie początkowe i końcowe	8
	Wyłącznik krańcowy podnoszenia wciągnika łańcuchowego	x	x	x	x	x	x	(H) programowana górna i dolna pozycja wyłączenia z wykorzystaniem funkcji „Teach-in”	-
Opory obrotu	Hamulec regulowany/regulacja oporów obrotu	-	-	x	-	-	x	(H) nie dotyczy elektrycznych napędów obrotu	9/10
	Niezależnie podwieszona kaseeta sterownicza	-	-	x	-	-	x	(E) nie dotyczy elektrycznych napędów obrotu	11
Obsługa	Kaseeta sterownicza na haku ładunkowym	x	x	x	x	x	x	(H) tylko podnoszenie/opuszczanie, maks. 250 kg, Hak jedno-cięgnowy (GM2/GM4)	-
	Sterownik radiowy ABURemote	x	x	x	x	x	x	(H) przestrzegać przepisów dotyczących urządzeń zabezpieczających	12
Sterowanie	Sterownik elektroniczny/stycznikowy 48V elektrycznego wciągnika łańcuchowego	x	x	x	x	x	x		-
	Sterownik elektroniczny/stycznikowy 48V jazdy wózka/obracania	-	x	x	-	x	x		-
	Płynne sterowanie prędkością podnoszenia za pomocą przetwornicy częstotliwości	x	x	x	x	x	x	(E) do szczególnie precyzyjnego podnoszenia i opuszczania ładunku	-
	Płynne sterowanie jazdą wózka, przetwornica częstotliwości	-	-	x	-	-	x	(E) do szczególnie precyzyjnego przemieszczania ładunku	-
Elektryczny wciągnik łańcuchowy	Wtyczka przyłączeniowa 3/N/PE do urządzenia dodatkowego	x	x	x	x	x	x	(H) dotyczy tylko sterowania bezpośredniego podnoszenie/opuszczanie (H) w przypadku VS tylko z mechanicznym ogranicznikiem obrotu	13
	Licznik roboczogodzin	x	x	x	x	x	x		-
	Bezpieczny hak ładunkowy	x	x	x	x	x	x		14

* Kombinacje różnych elementów wyposażenia dodatkowego mogą się wzajemnie wykluczać.



WCIĄGNIKI ABUS INTEGRALNA CZĘŚĆ SYSTEMU

Elektryczny wciągnik łańcuchowy ABUS

Do napędu żurawi warsztatowych wykorzystywane są m.in. wciągniki łańcuchowe ABUS. Wyróżniają się nowoczesnym wzornictwem i przekonującymi parametrami technicznymi. W połączeniu z żurawiami wciągniki GM2, GM4, GM6, GM8 zasilane prądem trójfazowym 400V oferują udźwigi do 4 ton. Rozwiązania te charakteryzują się ponadto wyjątkowo niską zabudową konstrukcyjną umożliwiającą optymalne wykorzystanie przestrzeni. Niskie prędkości umożliwiając pracę z kruchymi ładunkami. Modułowa konstrukcja wciągników łańcuchowych ABUS sprawia że wciągniki oferowane są w wielu wariantach, o prędkościach podnoszenia do 20m/min, w grupach natężenia pracy do 4m (wg FEM).

Typoszereg ABUCompact uzupełnia niewielki model GMC (udźwig 125 kg lub 250 kg), dostarczany w standardzie z płynną regulacją prędkości podnoszenia, gotowy do zasilania prądem 230V.

Dodać do tego należy minimalną obsługę konserwacyjną dzięki zastosowaniu: okładzin hamulcowych o wyjątkowej trwałości (do 1 miliona hamowań w normalnych warunkach do pierwszej regulacji), zamkniętego smarowania, regulowanego sprzęgła, łańcucha o wysokiej trwałości, szybkozłączcy elektrycznych etc.

Szczegółowe informacje znajdują się w katalogu „Wciągniki łańcuchowe ABUS”.

Elektryczny wciągnik linowy ABUS typ E

Elektryczne wciągniki linowe ABUS występują w udźwigach od 1 do 120 ton i dostępne są w pięciu podstawowych modelach, wszystkie o zwartej budowie (optymalne wymiary). Seryjnie wyposażone są w dwie prędkości podnoszenia (główną i precyzyjną) oraz dwie prędkości jazdy. To co je wyróżnia to wyjątkowa trwałość - od silnika po linę, od przekładni po układ hamulca, od osprzętu elektrycznego po elektronikę.

Szczegółowe informacje znajdują się w katalogu „Wciągniki i wciągarki ABUS”.



ABUCompact GMC



ABUCompact GM2



ABUCompact GM6



ABUCompact GM4



ABUCompact GM8



Elektryczny wciągnik linowy ABUS typ E

SYSTEMY DŹWIGNICOWE ABUS KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIA DOPRACOWANE W KAŻDYM DETALU

ABUS jest wiodącym producentem halowych systemów dźwignicowych w zakresie udźwigu od 80 kilogramów do 120 ton. Nie tylko dlatego, że w tym zakresie udźwignięć mieści się absolutna większość wszystkich zastosowań, ale także aby maksymalnie efektywnie wykorzystać potencjał tych systemów. ABUS oferuje szeroką gamę urządzeń transportu bliskiego: suwnice pomostowe, żurawie warsztatowe, lekkie suwnice podwieszane HB, lekkie suwnice bramowe

LPK, wciągarki i wciągarki linowe, elektryczne wciągarki łańcuchowe oraz bogaty wybór komponentów. Oferowane są zarówno urządzenia dla pojedynczych stanowisk pracy, jak również kompleksowe systemy przepływu materiałów. Ponadto zapewniamy wysokiej jakości doradztwo poparte doświadczeniem, indywidualne wsparcie techniczne wraz z usługami serwisowymi.



Suwnice pomostowe



Żurawie warsztatowe



Lekkie suwnice podwieszane HB



Lekkie suwnice bramowe LPK

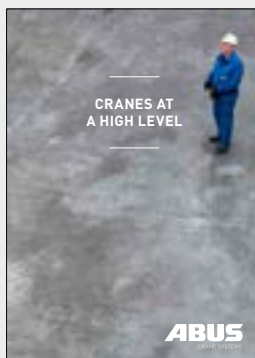


Wciągarki i wciągarki linowe



Elektryczne wciągarki łańcuchowe oraz komponenty dźwignic

ABUS. Rozwiązania kompleksowe



Więcej informacji na temat pozostałych produktów ABUS można znaleźć na naszej stronie internetowej: <https://www.abuscranes.pl/do-pobrania>

WYDAWCA

ABUS Crane Systems Polska sp. z o.o.
ul. Gaudiego 20
44-109 Gliwice
tel. +48 32 334 70 00
fax. +48 32 279 02 02
email: info@abuscranes.pl

7 172 82 / 50 / 3. 24

Niniejszy prospekt publikowany jest jedynie w celu informacyjnym i nie stanowi oferty handlowej. W związku ze stałym udoskonalaniem swoich produktów producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian parametrów oferowanych urządzeń. Aktualnych informacji technicznych i handlowych udziela ABUS Crane Systems Polska sp. z o.o.